

Juli 2007

Bosch Supplier Award vergeben Karl Roll GmbH & Co. KG erhält Lieferantenpreis von Bosch

Mühlacker-Enzberg – die Karl Roll GmbH & Co. KG hat den Supplier Award 2005/2006 von Bosch in der Kategorie Maschinen und Ausrüstung erhalten. Damit zeichnet Bosch die besonders hohen Leistungen des Unternehmens bei der Erstellung und Lieferung von Produkten und Dienstleistungen aus – insbesondere hinsichtlich Zuverlässigkeit, Qualität und Preisverhalten. Weitere Bewertungskriterien für die Preisvergabe sind Kommunikation und Kooperation sowie die Bereitschaft zur ständigen Verbesserung.

Bosch verleiht den weltweit ausgeschriebenen Lieferantenpreis bereits zum elften Mal seit 1987. Die Prämierung findet alle zwei Jahre statt. Der Preis wurde in diesem Jahr in fünf Kategorien an insgesamt 47 Unternehmen aus 14 Ländern vergeben. Die Preisträger wurden im Rahmen einer Festveranstaltung in der Stuttgarter Staatsgalerie am 4. Juli 2007 geehrt.

Das Einkaufsvolumen der Bosch-Gruppe betrug 2006 rund 23 Milliarden Euro. Der Auslandsanteil lag bei über 50 Prozent. Die größten Auslandsvolumina wurden in den USA, Osteuropa, China, und Japan bezogen. Eingekauft wurden Fertigungsmaterialien wie elektronische Komponenten, sowie Dienstleistungen, Handelswaren und Investitionsgüter.

Die Auszeichnung der Firma Roll, als einer der fünf weltweit besten Lieferanten in der Kategorie Maschinen und Ausrüstung, bestätigt die führende Position, welche die Karl Roll GmbH & Co. KG im Sektor der industriellen Teilereinigungsanlagen einnimmt.

Nach über 50 Jahren erfolgreicher Unternehmenstätigkeit in diesem Bereich ist aus den kleinen Anfängen als Garagenbetrieb ein Familienunternehmen mit 150 Mitarbeitern gewachsen. Die Reinigungssysteme von Roll kommen in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz, neben der Automobilindustrie und deren Zulieferern gehören die metallbearbeitende Industrie sowie die Schmuck- und Uhrenbranche dazu. Dabei sind die Anlagen weltweit gefragt und werden sowohl im Inland und dem gesamten europäischen Ausland eingesetzt wie auch in Übersee, beispielsweise USA, China, Indien, Australien oder Korea.

Das über die Jahre erlangte Know-how auf dem Gebiet der industriellen Teilereinigung ist die Grundlage für die ausgereiften, modernen und anspruchsvollen Anlagentechniken der Firma Roll. Das Produktprogramm umfasst eine breite Auswahl von Spritz-, Flut- und Tauchanlagensystemen für wässrige Medien sowie unterschiedlicher Anlagensysteme für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Lösemitteln und CKW. Neben manuell zu bedienenden und

standardisierten automatischen Anlagen sind unter anderem auch hochkomplexe, auf spezielle Problemstellungen angepasste und mit hohem Engineering-Aufwand entwickelte vollautomatische Reinigungssysteme lieferbar.

Im Roll-Technikum stehen für jedes Reinigungsmedium moderne Anlagen zur Durchführung von Reinigungsversuchen zur Verfügung. Für jeden Anwendungsfall können dort in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden Systemlösungen erarbeitet werden. Für die Überprüfung und Dokumentation der erzielten Reinigungsergebnisse stehen verschiedene Restschmutzbestimmungsverfahren einschließlich eines vollautomatischen Partikelklassifizierungs- und -zähl-Prüfstands zur Verfügung. Dem Kunden wird somit ein optimal auf seine Bedürfnisse und Forderungen angepasstes Reinigungssystem geboten.

Zum Bildmaterial:



Bild 1: Übergabe des Supplier-Awards in der Staatsgalerie Stuttgart



Bild 2: Blick in Montagehalle bei Roll