

Oktober 2006

Teilereinigungsanlagenhersteller Roll feiert 50-jähriges Bestehen

Die Firma Karl Roll GmbH & Co. KG gehört zu einem der führenden europäischen Hersteller von qualitativ hochwertigen Teilereinigungsanlagen und feiert dieses Jahr 50 Jahre erfolgreiche Unternehmenstätigkeit. Aus kleinen Anfängen, gegründet in einer Garage in Enzberg, ist das Familienunternehmen kontinuierlich gewachsen und verfügt heute über 6.000 m² Produktionsfläche und 2.000 m² Bürofläche mit insgesamt 150 Mitarbeitern.

Firma Roll gehört heute europaweit zu den Marktführern auf dem Gebiet der industriellen Teilereinigung. Begonnen hat die Geschichte im Jahr 1956, als sich der Firmengründer Karl Roll entschloss, in der heimischen Garage für die damaligen Zeit innovative Reinigungstechnik zu fertigen. Bereits 1957 lieferte Roll die erste Rundtakt-Reinigungsanlage aus. Seither ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen und musste aufgrund dieser Expansion bereits zweimal innerhalb Mühlackers den Standort wechseln. Am jetzigen Standort im Industriegebiet in Mühlacker-Enzberg wurde seit Jahren konsequent die Fertigung erweitert und modernisiert. Heute umfasst die Produktionsfläche über 6.000 qm, die Bürofläche rund 2.000 qm und die Zahl der Beschäftigten ist im Laufe der Jahre auf 150 Mitarbeiter gestiegen.

Das über die Jahre erlangte Know-how auf dem Gebiet der industriellen Teilereinigung, ist die Grundlage für die ausgereiften, modernen und anspruchsvollen Anlagentechniken der Firma Roll. Mit dem vielfältigen Angebot an Reinigungstechnik deckt die Firma Roll sämtliche Verfahren der Nassreinigung ab. Das Produktprogramm umfasst eine breite Auswahl an wässrigen Tauch-, Spritz- und Flutanlagensystemen, sowie unterschiedlicher Lösemittelanlagensysteme mit und ohne Ultraschall für den Einsatz von CKW und Kohlenwasserstoffreinigern mit allem gängigen Zubehör. Während früher einfache manuell zu bedienende Anlagen im Fokus standen, sind es heute zum einen standardisierte, zum anderen hochkomplizierte auf spezielle Problemstellungen angepasste und mit hohem Engineering-Aufwand entwickelte vollautomatische Reinigungssysteme. Die Reinigungssysteme kommen in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz, neben der Automobilindustrie und deren Zulieferern gehören die metallbearbeitende Industrie, Galvaniken, Lohnfertiger sowie die Schmuck- und Uhrenbranche dazu.

Die Reinigungsanlagen von Roll sind dabei weltweit gefragt und werden sowohl im gesamten europäischen Ausland eingesetzt wie auch in Übersee, beispielsweise USA, China, Australien oder Korea. Entscheidend für die gute Position von Roll am Markt ist die qualitativ hochwertige Anlagentechnik sowie die laufende Weiterentwicklung und Optimierung. Zudem ist durch die große Fertigungstiefe im Werk Mühlacker-Enzberg ein Höchstmaß an Flexibilität und eine gleich

bleibend hohe Fertigungsqualität gesichert. Dies machte sich 2005 mit einem Umsatzplus von knapp 40 % im Vergleich zum Vorjahr deutlich bemerkbar.

Durch Innovationen auf dem Gebiet der Lösemittelreinigung setzte Roll technische Standards. So werden die Reinigungsanlagen der Typenreihe RWTVS, bzw. RCTS mit einer Wärmerückführung ausgeführt, die im Vergleich zu früher üblicher Technik eine Energieeinsparung um bis zu 30% ermöglichen. In Sachen Entsorgungskosten setzte Roll durch die Entwicklung der Vakuum-Bypass-Destillations-Technik, als integriertes Modul im Dampferzeuger, ebenfalls neue Maßstäbe.

Trotz dieser Innovationen im Bereich der Lösemittelreinigung liegt der Hauptumsatz des Familienunternehmens mit rund 60 % nach wie vor im Bereich der wässrigen Reinigung. Hier ist insbesondere das Verfahrens-Know-how von Roll gefragt. Dazu werden im Technikum des Reinigungsanlagenherstellers Systemlösungen erarbeitet, die neben der eigentlichen Reinigungsanlage auch das notwendige Verfahren und die notwendigen Vorrichtungen zur Standzeitverlängerung bieten. Speziellen Anforderungen, bspw. festgelegten Restschmutzanforderungen können ebenfalls im Technikum geprüft und dokumentiert werden. Dem Kunden wird somit ein optimal auf seine Bedürfnisse und Forderungen angepasstes Reinigungssystem geboten.

Aufgrund des umfangreichen Produktangebotes, bietet die Firma Roll dem Anwender eine objektive Beratung bzgl. Verfahren und Anlagentechnik. Getreu der Firmenphilosophie „Technik nach Maß“ wird für jeden Anwendungsfall eine abgestimmte Systemlösung in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt. Neben der „gezielten“ Weiterentwicklung der Anlagentechnik profitieren die Roll-Kunden ebenso von den Erfahrungen, die sich bei der Entwicklung von Reinigungssystemen für komplexe und aufwändige Problemstellungen über Jahre ansammeln konnten. Zudem gibt es fast nichts, was bei Roll nicht schon einmal in den 50 Jahren Unternehmenstätigkeit gereinigt wurde.

Bitte besuchen Sie unsere neue Homepage www.roll-reinigungssysteme.de