



# RUNDTAKT-ANLAGEN FÜR WÄSSRIGE MEDIEN

- Teilespezifische Anpassung der kompletten Anlage (Teileaufnahme, Spritzsystem, Reinigungskammern,...) für perfekte Reinigungsleistung
- Optional Tauchreinigen mit Ultraschall oder Druckumfluten
- Trocknung über Raumluft, Warmluft, Infrarot und/oder Vakuum (Optional)



Rundtakt-Anlage Typ RUN

## EINSATZGEBIETE

Zwischen- und Endreinigungsaufgaben in Fertigungslinien von gleichen oder ähnlichen Bauteilen sind typische Aufgaben für Rundtakt-Anlagen. Auch Bauteile mit komplexer Geometrie lassen sich mit diesem Anlagenkonzept zuverlässig und schnell reinigen.

*erfahren  
kompetent  
umweltbewusst*



## ANLAGENTECHNIK

Rundtakt-Reinigungsanlagen im Spritz- und/oder Tauchverfahren lassen sich durch ihren geringen Platzbedarf und kurze Taktzeiten optimal in Fertigungslinien zur Reinigung von Einzelteilen integrieren.

Die Beladung der Warenaufnahme kann manuell durch ein integriertes Handling oder einen Roboter erfolgen. Je nach Teilegeometrie können die Bauteile auch vorab ausgerichtet werden, so dass Problemstellen optimal beaufschlagt werden.

Spritz- und Trocknungsdüsen werden individuell auf das zu reinigende Werkstück abgestimmt. Wenn möglich und erforderlich können die Bauteile auch adaptiert werden, so dass Bohrungen durchgespült und somit höchste Reinheitsanforderungen erzielt werden.

Zur Trocknung der Bauteile besteht, neben den klassischen Verfahren wie Abblasen und Warmlufttrocknung, auch die Möglichkeit die Teile mit Vakuum zu trocknen.



Innenansicht RUN



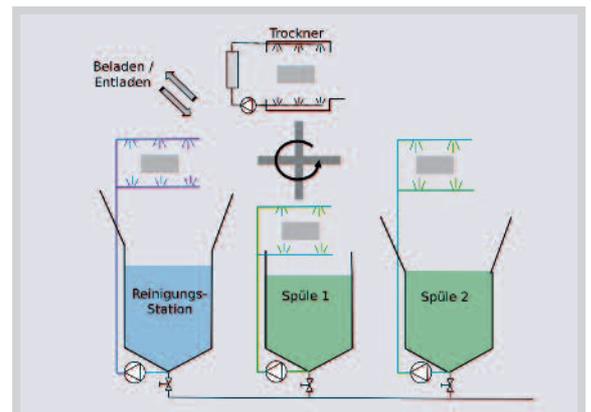
Teilespezifisch angepasste Düsenanordnung in den Sprühstationen

## AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Einbindung in Fertigungslinie über Teile-Handling-System
- Ölabscheider, Verdampfer oder VE-Kreislaufanlagen zur Verlängerung der Badstandzeit
- Druckumflut- oder Ultraschall-Tauchbäder
- Trocknung über Raumluft, Warmluft, Infrarot und/oder Vakuum (Optional)

## UNSER LIEFERPROGRAMM

Reinigungs- und Entfettungsanlagen für wässrige Medien, CKW- und Kohlenwasserstoff-Lösemittel.



Schemazeichnung Arbeitsablauf der Rundtakt-Anlagen



Betriebsgelände im Enztal