



MEHRKAMMER-TAUCHANLAGEN FÜR WÄSSRIGE MEDIEN

- Vollautomatische Tauchanlage mit dreh- und schwenkbarer Korbaufnahme
- Fahrwegensystem mit absetzbaren Warenträgern ermöglicht die Behandlung mehrerer Warenkörbe gleichzeitig mit unterschiedlichen Programmen
- Flexibel und kostengünstig erweiterbar durch Nachrüstung zusätzlicher Warenträger
- Einsatz von schäumenden Reinigern oder aggressiven Medien möglich
- Umfangreiche Ausstattungsvarianten



Mehrkommer-Tauchanlage mit mehreren Warenträgern

EINSATZGEBIETE

Hohe Durchsatzleistung, hohe Anforderungen an die Reinigungs- und Spülqualität oder die Reinigung von komplexen Bauteilen sind Aufgabenstellungen, bei denen vorzugsweise Mehrkammer-Tauchanlagen zum Einsatz kommen. Auch bei Einsatz unterschiedlicher Reinigungschemie, schäumenden Reinigern oder aggressiven Medien in Kunststoffbecken bieten diese Anlagen die optimale Lösung.

*erfahren
kompetent
umweltschonend*



ANLAGENTECHNIK

Durch ein vielfach bewährtes Umsetzersystem mit absetzbaren Warenträgern bietet die vollautomatische Mehrkammer-Tauchanlage die Möglichkeit durch kostengünstige Nachrüstung von weiteren Warenträgern die Durchsatzleistung flexibel zu steigern. Alternativ können durch zusätzliche Warenträger längere Prozesszeiten in den einzelnen Stationen bei gleicher Durchsatzleistung realisiert und somit Anforderungen an gestiegene Reinheitsanforderungen erfüllt werden.

Mehrkammer-Tauchanlagen bieten auch bei Warenbewegung, Reinigerauswahl und Zubehör die größtmögliche Flexibilität. Gleichzeitige Dreh-/Schwenk- und Hub-Bewegungen lassen sich bei diesem Anlagenkonzept problemlos realisieren.

Die Reinigung der Teile erfolgt chargiert in Warenkörben, welche innerhalb eines Warenträgers fixiert werden. Der Transport von Station zu Station erfolgt durch ein Umsetzersystem. Gereinigt wird vorzugsweise im Tauchverfahren mit Ultraschall- oder Druckumflut-Unterstützung, aber auch Spritzreinigungsstationen lassen sich realisieren. Die Trocknung kann über Eigenwärme, Warmluft und/oder Vakuum erfolgen.

Die Badaufbereitung erfolgt je nach Anforderung über Filter zur Partikelabscheidung, Ölabscheider zur Pflege des Reinigungsbadens und Verdampfer oder VE-Kreislaufanlagen zur Spülbadpflege.



Vollingehauste Reinigungsanlage im Reinraum



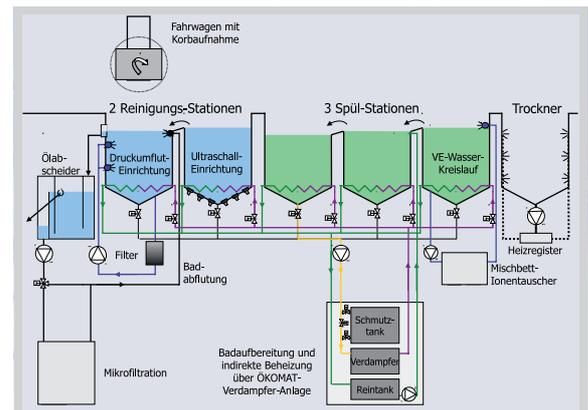
Sonderanlage für Körbe 1400 x 1100 x 1500 mm

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Beliebige Anzahl an Reinigungs- und Spülstationen
- Sondergrößen nach Kundenvorgabe
- Automatische Be- und Entladeeinrichtung
- Ultraschall-, Umflut- oder Druckumfluteinrichtung
- Ölabscheider, Verdampfer oder VE-Kreislaufanlagen zur Verlängerung der Badstandzeit

UNSER LIEFERPROGRAMM

Reinigungs- und Entfettungsanlagen für wässrige Medien, CKW- und Kohlenwasserstoff-Lösemittel.



Schemazeichnung Arbeitsablauf der Mehrkammer-Tauchanlagen



Betriebsgelände im Enztal