



EINKAMMER-FLUTANLAGEN FÜR KOHLENWASSERSTOFF-REINIGER UND MODIFIZIERTE ALKOHOLE

- Redundante, systemunabhängige Ausführung der Abfragen sicherheitsrelevanter Parameter wie Drücke und Temperaturen
- Überprüfung der Arbeitskammertürdichtung vor jedem Arbeitszyklus
- TÜV-geprüftes Sicherheitskonzept
- Energiesparende Bauweise (Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung über den Lösemitteldampf)
- Auslegung der Anlage für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Reinigern oder modifiziertem Alkohol



Reinigungsanlage „advantage“ für Standardanwendungen

EINSATZGEBIETE

Halogenfreie organische Lösemittel, sog. Kohlenwasserstoffe, weisen ähnliche Reinigungseigenschaften wie die klassischen CKW-Lösemittel auf und eignen sich daher insbesondere für Entfettungsaufgaben. Aber auch Feinstreinigungsaufgaben lassen sich bei entsprechender Anlagenausstattung problemlos bewältigen.

*erfahren
kompetent
umweltausweisend*



ANLAGENTECHNIK

Das geschlossene Anlagensystem wird unter Vakuum betrieben, wodurch die Reinigung mit dem jeweiligen Medium über dessen Flammpunkt erfolgen kann. Damit werden optimale Reinigungs- und Trocknungsergebnisse erzielt.

Die Dichtheit des Anlagensystems wird im laufenden Anlagenbetrieb über das permanent anliegende Vakuum überwacht.

Die Reinigung der Teile erfolgt chargiert in Warenkörben in einer hermetisch dichten Arbeitskammer. Gereinigt wird durch Fluten der Arbeitskammer mit heißem Lösemittel, wahlweise mit Druckumfluten oder Ultraschall, sowie anschließendes Dampfentfetten.

Eine interne Destillationsanlage sorgt für die kontinuierliche Aufbereitung des im Kreislauf geführten Reinigungsmediums. Die Trocknung der gereinigten Teile erfolgt in der Arbeitskammer mittels Vakuum.

Die Energie zur Aufbereitung des Reinigungsmediums durch Destillation wird durch Wärmerückführung mehrfach genutzt und sorgt für minimale Betriebskosten.



Standardanlage für Korbgröße Schäfer 1



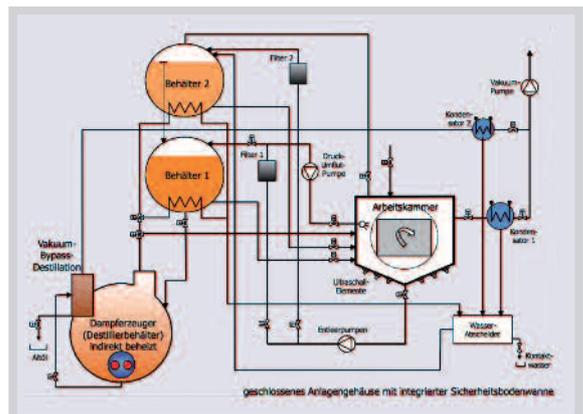
Sonderanlage mit einem Durchsatz von bis zu 75 Körbe pro Std.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Sondergrößen nach Kundenvorgabe
- Automatische Be- und Entladeeinrichtung
- Ultraschall-, Umflut- oder Druckumfluteinrichtung
- Zusätzliche Vorratsbehälter bei hohen Reinheitsanforderungen oder zum Konservieren
- Integrierte Vakuum-Bypass-Destille zum kontinuierlichen Ölaustrag (Restdestillation)

TECHNISCHE DATEN

	RCTS 037-022-020	RCTS advantage	RCTS 067-048-030
Korbgröße [mm]	370x220x200	530x320x200	670x480x300
Durchsatz [Ch/h]	ca. 7	ca. 9	ca. 10
Chargengewicht [kg]	30	50	120
Grundfläche Basisanlage [mm]	2.120 x 1.240	2.850 x 1.400	4.000 x 2.000
Anschlußwert [kW]	ca. 16	ca. 19	ca. 50



Schemazeichnung Arbeitsablauf der RCTS



Betriebsgelände im Enzthal

UNSER LIEFERPROGRAMM

Reinigungs- und Entfettungsanlagen für wässrige Medien, CKW- und Kohlenwasserstoff-Lösemittel.