



EINKAMMER-FLUTANLAGEN FÜR KOHLENWASSERSTOFF-REINIGER UND MODIFIZIERTE ALKOHOLE

- Redundante, systemunabhängige Ausführung der Abfragen sicherheitsrelevanter Parameter wie Drücke und Temperaturen
- Überprüfung der Arbeitskammertürdichtung vor jedem Arbeitszyklus
- TÜV-geprüftes Sicherheitskonzept
- Energiesparende Bauweise (Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung über den Lösemitteldampf)
- Auslegung der Anlage für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Reinigern oder modifiziertem Alkohol



Reinigungsanlage „petite“ für Standardanwendungen

EINSATZGEBIETE

Halogenfreie organische Lösemittel, sog. Kohlenwasserstoffe, weisen ähnliche Reinigungseigenschaften wie die klassischen CKW-Lösemittel auf und eignen sich daher insbesondere für Entfettungsaufgaben. Aber auch Feinstreinigungsaufgaben lassen sich bei entsprechender Anlagenausstattung problemlos bewältigen.

*erfahren
kompetent
umweltausweisend*



ANLAGENTECHNIK

Das geschlossene Anlagensystem wird unter Vakuum betrieben, wodurch die Reinigung mit dem jeweiligen Medium über dessen Flammpunkt erfolgen kann. Damit werden optimale Reinigungs- und Trocknungsergebnisse erzielt.

Die Dichtheit des Anlagensystems wird im laufenden Anlagenbetrieb über das permanent anliegende Vakuum überwacht.

Die Reinigung der Teile erfolgt chargiert in Warenkörben in einer hermetisch dichten Arbeitskammer. Gereinigt wird durch Fluten der Arbeitskammer mit heißem Lösemittel, wahlweise mit Umfluten oder Ultraschall, sowie anschließendes Dampfentfetten.

Eine interne Destillationsanlage sorgt für die kontinuierliche Aufbereitung des im Kreislauf geführten Reinigungsmediums. Die Trocknung der gereinigten Teile erfolgt in der Arbeitskammer mittels Vakuum.

Die Energie zur Aufbereitung des Reinigungsmediums durch Destillation wird durch Wärmerückführung mehrfach genutzt und sorgt für minimale Betriebskosten.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Sonderarbeitskammer für spezifische Kundengestelle
- Ultraschall- oder Umfluteinrichtung
- Zusätzliche Vorratsbehälter bei hohen Reinheitsanforderungen oder zum Konservieren
- Integrierte Vakuum-Bypass-Destille zum diskontinuierlichen Ölaustrag (Restdestillation)

TECHNISCHE DATEN

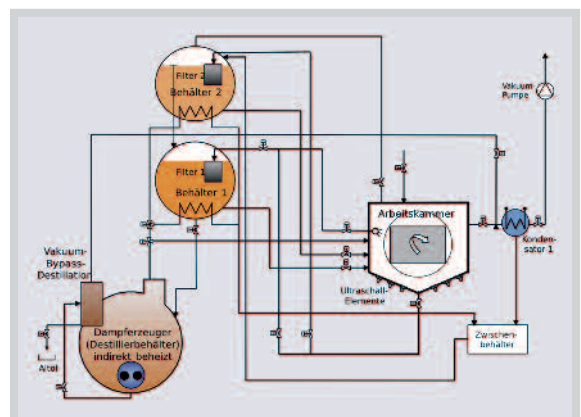
	RCTS „petite“
Korbgröße [mm]	260 x 160 x 95
Durchsatz [Ch/h]	ca. 4
Chargengewicht [kg]	15
Grundfläche Basisanlage [mm]	1.000 x 1.200
Anschlußwert [kW]	ca. 5

UNSER LIEFERPROGRAMM

Reinigungs- und Entfettungsanlagen für wässrige Medien, CKW- und Kohlenwasserstoff-Lösemittel.



Innenraum der „petite“



Schemazeichnung Arbeitsablauf RCTS „petite“



Betriebsgelände im Enztal